

HAYATONE MB

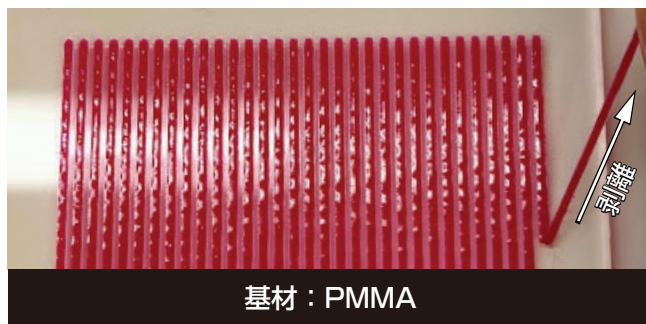
■ 用途

ガラス、樹脂、金属のサンドブラスト保護用マスク材です。

■ 特長

- ・スクリーン印刷後に UV 照射で硬化させる無溶剤一液型のマスキング材です。
- ・ガラス・樹脂 (PMMA、PET、PBT 等) および金属 (アルミ、SUS304 等) に密着します。
- ・厚膜塗工が可能であり、硬化膜はゴム弾性を有するため、優れた耐ブラスト性を発揮します。
- ・サンドブラスト・ウエットブラストに使用でき、微細な描画性も優れています。
- ・温水を使用することで容易に剥離できます。※条件によっては常温でも剥離可能です。

■ グレード (MB)



■ 特性

試験項目	基材の種類	試験結果	試験方法
密着性試験	ガラス	剥がれ無し	セロテープ剥離、角度：45 度
	PMMA	剥がれ無し	
剥離性試験 (温水)	ガラス	◎	UV 硬化後、温水浸漬させ、手で剥離性確認
	PMMA	◎	

◎: 容易に剥離した。大きな残渣は残らず、指で拭き取れる。

● 硬化条件

高圧水銀灯：積算光量：350mJ/cm²、印刷厚み 100um

例：高圧水銀灯 × 1 灯、120W/cm、照射距離 200mm、コンベアスピード 8m/min、3回通し

● 剥離条件

80℃の温水に浸漬⇒指先で容易に剥離することを確認しています。

レジューザー：印刷時の粘度調整を行う場合の、専用の「レジューザー AL」を準備しております。

※上記数値や条件は弊社の測定値で、規格値ではありません。目安としてください。



HAYAKAWA RUBBER CO.,LTD.

URL <https://www.hrc.co.jp/>

535 1, Minamigaoka, Minoshima-Cho, Fukuyama-City, Hiroshima-Pref. 721-8540 Japan
TEL : (81)84-954-7816 FAX : (81)84-953-2434 E-mail : info06@hrc.co.jp